

Weiterentwicklung: Wet-Stop - Epilamierungsmittel
Vergleich: Wet-Stop (bisher) und Wet-Stop E (neu)

		BISHER	NEU
Zeile:	Produkt:	Wet-Stop 50 bzw. 200	Wet-Stop 50 E bzw. 200 E
1	Zusammensetzung:	Wirkstoff: hochreiner, teilfluorierter Kunststoff (enthält PFOS) Trägerfluid: Perfluorcarbon PFC	Wirkstoff: hochreiner, teilfluorierter Kunststoff (frei von PFOS) Trägerfluid: teilfluorierter Ether
2	Geänderte Gesetzliche Grundlagen:		
3	EU-Directive 2006/122/ECOF Perfluorooctansulfonate	Ergänzung Annex I zu EU-Directive 76/769/EEC ab 27.6.08 Grenzwert PFOS in Zubereitungen $\leq 0,005\%$ betroffen	nicht betroffen
4	EU-Directive 842/2006 Fluorierte Treibhausgase	Annex I Teil 1 Liste von Treibhausgasen lt. Art. 2 (1) betroffen	nicht betroffen
5	Verweildauer in der Atmosphäre	3200 Jahre	5 Jahre
6	Treibhauspotential (GWP-100 Jahre ITH, IPCC 1995)	9000 GWP	350 GWP
7	Ozonabbaupotential	0 ODP	0 ODP
8	Physikalische Eigenschaften der anwendungsfertigen Lösung:		
9	Aussehen:	farblos, klar	farblos, klar
10	Dichte 25°C	1,7 g/cm ³	1,5 g/cm ³
11	Siedebereich	35 - 65°C	35 - 65°C
12	Verdunstungsverlust (15g/22°C/46,5cm ²)	max. 30 Min.	max. 30 Min.
13	Flammpunkt	keiner (nicht brennbar)	keiner (nicht brennbar)
14	Dauerkälteverhalten (3 Tage bei -40°C)	flüssig, farblos, klar	flüssig, farblos, klar
15	Kunststoffbeständigkeit (statische Prüfung, 4 Tage, RT, in der Flüssigkeit)	beständig: POM, PBTP, PA66, PC, PPO, ASA, ABS und alle nicht fluorierten Leiterplattenwerkstoffe	beständig: POM, PBTP, PA66, PC, PPO, ASA, ABS und alle nicht fluorierten Leiterplattenwerkstoffe
16	Einschränkungen (Beständigkeit):	Elastomere können bei längerem Kontakt quellen.	Elastomere können bei längerem Kontakt quellen.
17	Kunststoffbeständigkeit (Randfaserdehnungsprüfung, 7 Tage RT, 0,6% und 1%)	ABS, ASA, PC, PPO: keine Spannungsrisse	ABS, ASA, PC, PPO: keine Spannungsrisse

**Weiterentwicklung: Wet-Stop - Epilamisierungsmittel
Vergleich: Wet-Stop (bisher) und Wet-Stop E (neu)**

		BISHER	NEU
Zeile:	Produkt:	Wet-Stop 50 bzw. 200	Wet-Stop 50 E bzw. 200 E
18	Wirksamkeit der Epilamschichten:	Anwendungsfertige Konzentrationen Wet-Stop 50 bzw. 200	Anwendungsfertige Konzentrationen Wet-Stop 50 E bzw. 200 E
19	Testöl "rot" 3 Tage -25°C	Glas, POM: sehr gut	Glas, POM: sehr gut
20	Testöl "rot" 3 Tage 85°C	Glas, Stahl, Messing, ABS, ASA, PPO, PBTP, PA66, PC, POM: sehr gut	Glas, Stahl, Messing, ABS, ASA, PPO, PBTP, PA66, PC, POM: sehr gut
21	Testöl "rot" 3 Tage 120°C	Glas, Stahl, Messing, ABS, PPO, PBTP, PA66, PC: sehr gut POM: gut	Glas, Stahl, Messing, ABS, PPO, PBTP, PA66, PC: sehr gut POM: gut
22	Testöl "rot" 3 Tage 150°C	Glas, PBTP, PA66: sehr gut Stahl, Messing: sehr gut bis gut POM: nicht geeignet	Glas, PBTP, PA66: sehr gut Stahl, Messing: sehr gut bis gut POM: nicht geeignet
23	PAO 3 Tage -25°C	Glas, POM: sehr gut	Glas, POM: sehr gut
24	PAO 3 Tage 85°C	Glas, Stahl, Messing, ABS, ASA, PPO, PBTP, PA66, PC, POM: sehr gut	Glas, Stahl, Messing, ABS, ASA, PPO, PBTP, PA66, PC, POM: sehr gut
25	PAO 3 Tage 120°C	Glas: gut Stahl, Messing, ABS, PPO, PBTP, PA66, PC, POM: sehr gut	Glas: gut Stahl, Messing, ABS, PPO, PBTP, PA66, PC, POM: sehr gut
26	PAO 3 Tage 150°C	Glas: gut bis sehr gut POM: nicht geeignet	Glas: gut bis sehr gut POM: nicht geeignet